



SYSTEM INFORMATION






Glasurit® Verfahren Strukturlackierung Reparatur der Zweifarbenlackierung mit Reihe 90 beim 208 GTI 30th

1. Anwendungsgebiet

Verfahren für die Reparatur der Strukturlackierung am Peugeot 208 GTI 30th mit Reihe 90 durch professionelle Lackierbetriebe. Der Farbcode KAH beim 208 GTI 30th Special Edition Modell ist eine Kombination aus strukturiertem Matt Schwarz (Ice Black) und glänzendem Rot (Red Hot). Für die Reparatur einer strukturierten, schwarz, lackierten Fläche ist das komplette Element zu lackieren, um ein abweichendes Erscheinungsbild zu vermeiden. Nach sorgfältigem Abdecken Strukturlack, schwarzer Basislack und matter Klarlack auf das gesamte Reparaturteil auftragen. Dieser gesamte Prozess sollte innerhalb eines Arbeitstages abgeschlossen sein.

2. Untergründe

- Glasurit Füller
- Fahrzeug-Serienlackierung, voll ausgehärtet, lösemittelfest
- Reparaturlacke, voll ausgehärtet, lösemittelfest

Vorbehandlung		
	1 x reinigen	Glasurit Entfettungs- und Reinigungsmittel 700-10
	trocken reiben	
	P280 – P320 P400	Schleifen der zu reparierenden, strukturierten Fläche mit einem Exzentrerschleifer Manuelles Schleifen, bis die Oberfläche glatt und homogen ist.
	1 x reinigen	Glasurit Entfettungs- und Reinigungsmittel 700-10
	trocken reiben	
		Abdecken und sorgfältiges Abkleben entlang des Farbtonübergangs mit Finline-Konturenband und entlang der Kanten von Karosserieteilen mit Soft-Tape

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

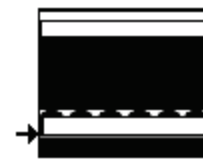


SYSTEM INFORMATION

Glasurit® Verfahren Strukturlackierung Reparatur der Zweifarbenlackierung mit Reihe 90 beim 208 GTI 30th

Das matte strukturierte Schwarz ist ein dreischichtiges Lacksystem:

1. Schicht = Strukturlack
2. Schicht = matter schwarzer Basislack
3. Schicht = Mattlack



Auftrag des Strukturlacks mit 522-345 auf die gesamte mattschwarze Fläche

	Klarlack		
	923-115	117 g	Glasurit HS-HS Universal Klarlack VOC 923-115 + Glasurit Strukturpaste fein 522-345
	522-345	183 g	
	929-31	153 g	Glasurit VOC Härter 929-31
	352-91	26 g	Glasurit Einstellzusatz 352-91
			Compliant Fließbecherpistole 1,3 mm 2,0 bar
	2		40 – 50 µm Nach dem ersten Spritzgang matt ablüften lassen. Vor der Trocknung ablüften lassen, bis die Oberfläche vollkommen matt ist.
	60°C		30 Min.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



SYSTEM INFORMATION

Glasurit® Verfahren Strukturlackierung Reparatur der Zweifarbenlackierung mit Reihe 90 beim 208 GTI 30th

Auftrag der Reihe 90 „ Schwarz Ice Black“ auf die gesamte Fläche

		Basislack	
		2 : 1 Mess-Stab	Glasurit Zweischicht-Decklack 90
			Glasurit Zweischicht-Basisfarben- Einstellzusatz 93-E 3
			HVLP 1,3 mm 2,0bar
		2 + 1 Nebelgang	15 – 20 µm
			Nach jedem Spritzgang matt abblüften lassen. Die Trocknungsdauer hängt von den klimatischen Bedingungen und dem verwendeten Material ab.
		20°C	Ca. 15 Min. Hinweis: Die Trocknung kann durch zusätzliches Abblasen beschleunigt werden
	45°C	Ca. 10 Min. + Abkühlen	








Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



SYSTEM INFORMATION

Glasurit® Verfahren Strukturlackierung Reparatur der Zweifarbenlackierung mit Reihe 90 beim 208 GTI 30th

Auftrag des Mattlacks auf das gesamte Teil

		Klarlack	
		100 g 33 g 17 g	Glasurit MS-Klarlack extra matt 923-55
			Glasurit VOC Härter 929-31
			Glasurit Einstellzusatz 352-91
			HVLP 1,3 mm 2,0 bar
		2	40 – 50 µm
			Nach dem ersten Spritzgang matt ablüften lassen. Vor der Trocknung ablüften lassen, bis die Oberfläche vollkommen matt ist. Hinweis: Das Finline-Konturenband vor der Trocknung abziehen
	60°C	30 Min.	

Wichtiger Hinweis:

Das Erscheinungsbild kann vom gewünschten Ergebnis leicht abweichen, wenn die Bedingungen beim Auftragen, insbesondere die Zahl der Spritzgänge und die Schichtdicke, nicht eingehalten werden.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



SYSTEM INFORMATION

Glasurit® Verfahren Strukturlackierung Reparatur der Zweifarbenlackierung mit Reihe 90 beim 208 GTI 30th

Besondere Vorkehrungen:

Die Lackierung muss unter optimaler Sauberkeit ausgeführt werden. Eventuelle Oberflächenfehler können nicht durch Polieren beseitigt werden.

Im Fall eines Oberflächenfehlers muss gegebenenfalls das komplette Teil neu lackiert werden, indem das vollständige System aus Strukturlack, Basislack und Mattlack erneut aufgetragen wird.

Pflege des Strukturlacks:

Unbedingt zu vermeiden sind:

- das Polieren der Lackoberfläche
- der Einsatz von Wachs und Politur
- der Einsatz von Scheuerschwämmen (z. B. Haushaltsschwämme, Küchentücher etc.)
- Waschanlagen
- der Einsatz aggressiver Mittel (Reinigungsmittel, Öle, Fette etc.)

Reinigung:

Das Fahrzeug nicht in der Sonne waschen.

Vor dem Waschen Verschmutzungen wie Staub, Blätter etc. mit Druckluft entfernen.

Anhaftende Insekten und Vogelkot gut mit Wasser einweichen, bevor sie mit dem Hochdruckreiniger beseitigt werden.

Vorzugsweise mit einem weichen Schwamm, Neutralseife und viel Wasser von Hand waschen. Am besten mit Druckluft und einem weichen Fensterleder trocknen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse1, 48165 Münster, Germany

04/2016