



SYSTEM INFORMATION




















Glasurit® 90 – Porsche chrom-blau / silber liquid metal

Eigenschaften: Spezielles Reparaturverfahren des Porsche 918 Spyder in den Farbtönen chrom-blau und silber (liquid metal)

Anmerkungen: Vorhandener Untergrund muss sorgfältig geschliffen werden, um eventuelle Schleifriefenmarkierungen zu vermeiden! Hierzu sind nur die empfohlenen Schleifpapierkörnungen zu verwenden!

Untergründe:

- Voll ausgehärtete Altlackierung
- Glasurit® 285-VOC HS Füller
- Glasurit® 285-VOC HS Grundfüller













| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|---|--|---|---|--|--|--|---|--|
| Vor- behandlung | 700-1 Glasurit® Reinigungsmittel |  1x |  trocken reiben | sorgfältigst schleifen, nur empfohlene Schleifpapier- körnungen verwenden |  P80 - P1500 Abhängig von der Schadstelle | 700-1 Glasurit® Reinigungsmittel |  1x |  trocken reiben | | |
| Spachtel (Grob + Fein) | Glasurit® Ratio-Spachtel 839-20/ -20K | Glasurit® Härterpaste, rot 948-36 |  + 2-3% |  20°C 20-30 Min. |  3-5 Min. |  P80 / P150 Grobschliff | Glasurit® Schleifkontroll- farbe, anthrazit 581-90 |  P240 – P320 Feinschliff |  700-10 1X |  trocken reiben |
| Alternative: | Glasurit® Kunststoffspachtel 839-90 | | | | | | | | | |
| Grundfüller | Glasurit® Grundfüller Pro, grau 285-270 | Glasurit® HS-Füllerhärter, 929-58 | Glasurit® Einstellzusatz 352-91 |  5:1:1 |  HVLP 1,7- 1,9 mm 2,0 bar |  ½ +1 50 -70 µm |  60°C 35 Min. |  Trocken P400 - P1000 |  700-1 1X |  trocken reiben |
| Alternative: | Glasurit® Non-Sanding-Füller 285-31 VOC | | | | | | | | | |

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



SYSTEM INFORMATION

Glasurit® 90 – Porsche chrom-blau / silber liquid metal

| | | | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|--|---|---|--|
| Vorlack 90-M50 (transparent) | 90-M50 Glasurit® Beispritzlack | 93-E3 Glasurit® Einstellzusatz |  2:1 Messstab |  HVLP 1,3 mm 2,0 bar |  2 |  ablüften bis matt | |
| 90-liquid metal | 90-liquid metal Glasurit® Zweischicht- Decklack | 93-E3 Glasurit® Einstellzusatz |  2:1 Messstab |  HVLP 1,3 mm 2,0 bar |  2 + 2 x ½ zur Effekt- angleichung |  nach jedem Spritzgang ablüften bis matt | |
| Klarlack | 923-447 Glasurit® HS Klarlack VOC, kratzfest | 929-33 Glasurit® Härter | 352-91 Glasurit® Verdünnung |  2:1 + 10% Messstab |  HVLP 1,3 mm 2,0 bar |  2 |  30 min. 60°C |

Anmerkungen: Detaillierte Erläuterungen zum Beilackierverfahren entnehmen Sie bitte dem Blend-in Prozess für chrom-blau / silber liquid metal

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.