



# SYSTEM INFORMATION

## Glasurit® Fast repair process

### 1. Anwendungsgebiet

Verfahren für den schnellen Reparaturprozess unter Verwendung von Glasurit 523-15 Racing Additiv in Glasurit-Produkten.

### 2. Erläuterung des Verfahrens

Durch Austausch des Glasurit Einstellzusatzes 352- gegen Glasurit Racing Additiv 523-15 in den Produkten wird eine deutliche Verkürzung der Trocknungszeit erzielt. Dies führt zu:

- Reduzierung von Durchlaufzeiten
- Einsparung von Energiekosten
- Einsparung von Prozesszeiten
- Verbesserung der Abklebefestigkeit
- Verbesserung der Durockung und somit früheres Weiterverarbeiten (z.B. Polieren) möglich

### 3. Zusatzinformationen

Dieser Reparaturprozess ist vornehmlich für senkrechte Flächen empfohlen. Eine Reduzierung der Topfzeit bei Einsatz von 523-15 ist zu beachten.










	Vorbereitung		
		1 x reinigen	Glasurit Entfettungs- und Reinigungsmittel 700-10
		trocken reiben	
		P80 – P150	Schadstellen metallisch blank entrosten
		1 x reinigen	Glasurit Entfettungs- und Reinigungsmittel 700-10
		trocken reiben	
Hinweis: Alternativ kann 360-4 oder 541-5 zum Einsatz kommen.			







Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



# SYSTEM INFORMATION

## Glasurit® Fast repair process

		Spachtel	
		+2 – 3%	Glasurit Ratio-Spachtel 839-20 / -20K Glasurit Härterpaste, rot 948-36
			4 Min.
		oder alternativ 20°C	20 – 30 Min.
			P80 / P150 Grobschliff
			P240 / P320 Feinschliff
		1x reinigen	Glasurit Reinigungsmittel 700-1
		trocken reiben	
Hinweis: Abhängig von der Schadstelle kann auch mit 839-25 gearbeitet werden			

		Grundierung	
		1 : 1	Glasurit PKW Grundfüller hellbeige 283-150 Glasurit Zusatzlösung 352-230
			HVLP 1,3 – 1,8 mm 2,0 bar
		1 – 2	10 – 15 µm
		20°C	ca. 10 Min.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



# SYSTEM INFORMATION

## Glasurit® Fast repair process

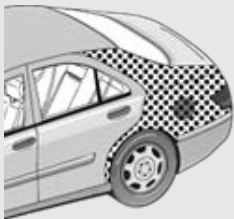





		HS-Grundfüller	
		4 : 1 : 1 Mess-Stab	Glasurit HS-Grundfüller 285-555 / -655 / -505 Glasurit HS-Füllerhärter 929-55 Glasurit Racing Additiv 523-15
			HVLP 1,7 – 1,9 mm 2,0 bar
		2	50 – 70 µm
		60°C	10 Min.
		oder	4 Min.
			P 400
		1x reinigen	Glasurit Reinigungsmittel 700-1
		trocken reiben	







Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



# SYSTEM INFORMATION

## Glasurit® Fast repair process

		Basislack		
		2 : 1 Mess-Stab	Glasurit Zweischicht-Decklack 90	
			Glasurit Zweischicht-Basisfarben-Einstellzusatz 93-E 3	
			HVLP 1,3 mm 2,0bar	
		2 + ½	10 – 15 µm	
		zwischen den Spritzgängen und vor Klarlack matt ablüften		
<p>Hinweis: Die Ablüftzeit kann durch Verwendung von Abblasgeräten oder kurzfristiger Temperaturerhöhung auf max. 45°C reduziert werden</p>				

		Klarlack	
		2 : 1 + 10% Mess-Stab	Glasurit HS-Racing Clear VOC 923-135
			Glasurit VOC Härter 929-31 / -33
			Glasurit Racing Additiv 523-15
			HVLP 1,3 mm 2,0 bar
	½ + 1	40 – 50 µm	
	60°C	15 Min.	
<p>Hinweis: Applikation nur auf senkrechten Flächen empfohlen</p>			

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



# SYSTEM INFORMATION

## Glasurit® Fast repair process

<b>Reinigen</b>	Glasurit Entfettungs- und Reinigungsmittel 700-10	1x	trocken reiben	Schadstellen metallisch blank entrostet	P80 -P150	Glasurit Entfettungs- und Reinigungsmittel 700-10	1x	trocken reiben		
<b>Spachtel (Grob + Fein)</b>	Glasurit Ratio-Spachtel 839-20 / -20K	Glasurit Härterpaste, rot 948-36	+2-3%	4 Min	20°C 20-30 Min.	P80/P150 Grobschliff	P240/P320 Feinschliff	Glasurit Reinigungsmittel 700-1	1x	trocken reiben
<b>Grundierung</b>	Glasurit® PKW Grundfüller hellbeige 283-150	Glasurit® Zusatzlösung 352-230	1:1	HVLP 1,3- 1,8 mm 2,0-3,0 bar	1-2 10-15 µm	20°C ca. 10 Min.				
<b>Grundfüller</b>	Glasurit HS Grundfüller 285-505	Glasurit HS-Füllerhärter 929-55	Glasurit Racing Additiv 523-15	4:1:1 Mess-Stab	HVLP 1,7-1,9 mm 2,0bar	2	60°C 10 Min.	4 Min.	P400	P 800
<b>Alternative:</b>	Glasurit HS Grundfüller 285-555 / -655									
<b>Decklack Zweischicht</b>	Glasurit Zweischicht-Decklack 90	Glasurit Zweischicht-Basisfarben-Einstellzusatz 93-E 3	2:1 Mess-Stab	HVLP 1,3 mm 2,0-bar	2 + ½	zwischen den Spritzgängen und vor Klarlack matt abblühen				
<b>Klarlack</b>	Glasurit Racing Clear VOC 923-135	Glasurit VOC-Härter 929-31 / -33	Glasurit Racing Additiv 523-15	2:1 + 10% Mess-Stab	HVLP 1,3 mm 2,0bar	½ + 1	60°C 15 Min.			

### Sicherheitshinweis:

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.