






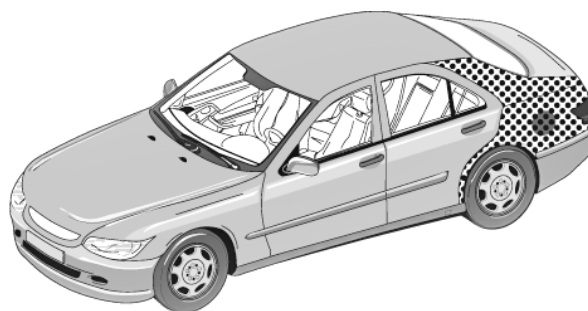
# SYSTEM INFORMATION

## Beilackierverfahren mit Glasurit® 925-2002

- Beschreibung:** Beilackierverfahren für Toyota / Lexus innerhalb eines Reparaturteiles unter Verwendung des Glasurit® Klarlackes 925-2002.
- Untergründe:**
- Ausgehärtete ultra kratzfeste Altlackierung
  - Glasurit® Zweischicht-Decklack Reihe 90
  - Glasurit® Zweischicht-Decklack Reihe 55
- Anmerkungen:**
- Bei Verwendung von Reihe 55 muss 3% 929-93 in Reihe 55 zugegeben werden!

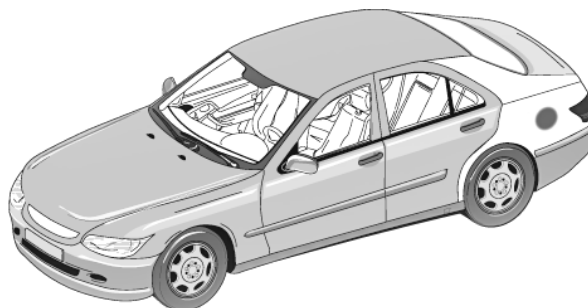
<b>Vorbe- handlung</b>	Glasurit® Reinigungsmittel 700-1	 1x	 trocken reiben	 Schleifpaste + geeignetem Polierteller mit geschlossener Pore
----------------------------	----------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------




Glasurit® Reinigungsmittel 700-1	 1x	 trocken reiben
----------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------

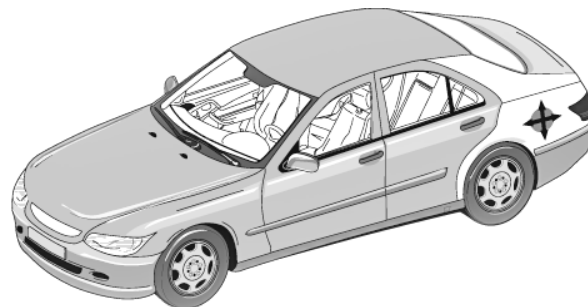


<b>Reihe 90 oder Reihe 55</b>	Zugabe von 3 % 929-93 in Reihe 55
---------------------------------------	-----------------------------------------

Applikation entsprechend dem Training PS 1 „Prozessspezialist Spot Repair“ oder PE 2 „Prozessschulung – Fortgeschrittene“



<b>Klarlack</b>	Glasurit® HS-Klarlack ultra kratzfest VOC 925-2002	 100 g 925-2002 40 g 929-2002 20 g 352-91 5 g 523-15	 SATA Minijet HVLP 1,0 mm	 1 – 2 überlappend
-----------------	-------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

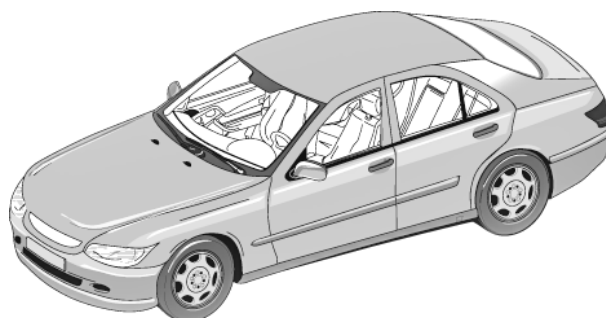


# SYSTEM INFORMATION

## Beilackierverfahren mit Glasurit® 925-2002

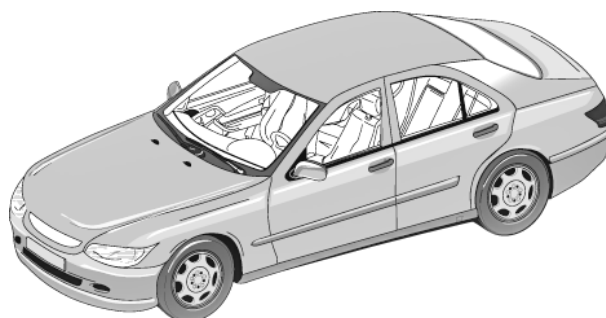
<b>Aus- laufzone 1. Schritt</b>			
	1:1 Klarlack spritzfertig mit 352-500	SATA Minijet HVLP 1,0 mm	1 – 2 auf die Auslaufzone

Dieser Arbeitsschritt entspricht nicht den Vorgaben der europäischen VOC-Gesetzgebung.



<b>Aus- laufzone 2. Schritt</b>					
	Mischung 1. Schritt 1:1 mit 352-500	SATA Minijet HVLP 1,0 mm	1 – 2 auf die Auslaufzone	60°C 30 Min.	80°C 30 Min.

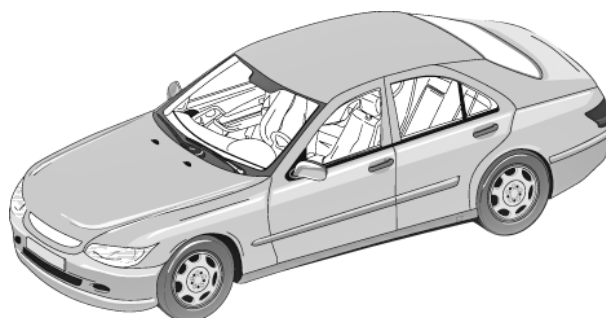
Dieser Arbeitsschritt entspricht nicht den Vorgaben der europäischen VOC-Gesetzgebung.



Vor dem Polieren muß das zu bearbeitende Teil 60 Min. bei Raumtemperatur abkühlen.

<b>Polieren</b>			
	Schleifpaste + geeignetem Polierteller mit geschlossener Pore	Feinschleifpaste + geeignetem, gewaffelten Polierteller mit geschlossener Pore	Hochglanzpolitur + geeignetem, gewaffelten Polierteller mit offener Pore

Achtung: Nachreinigung nur mit Wasser



### Sicherheitshinweis:

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.