







## Classic Car – Reparaturverfahren Aluminium

**Eigenschaften:** Reparaturverfahren für die Restaurierung von Oldtimern  
Beschichtung von gestrahlten, gebeizten oder blank geschliffenen Karosserieteilen

<b>Reinigen</b>	Glasureit® Blechreinigungsmittel 360-4	 1x	 trocken reiben	Schadstellen metallisch blank entrostet	 P80 -P150, beizen oder strahlen	Glasureit® Entfetter / Reiniger 700-10	 1x	 trocken reiben
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bei längeren Standzeit sollten die blanken Karosserieteile zuerst mit Grundfüller PRO 285-270 grundiert werden, um eine erneute Anhaftung von Flugrost zu vermeiden</li> <li>- Alternativ: Kann zusätzlich ein erhöhter Korrosionsschutz durch die Verwendung von Glasurit® PRO Aktiv Tüchern 360-100 erzielt werden.</li> </ul>							







Vor Auftrag von 285-270 Glasurit Entfetter / Reiniger 700-10 zur abschließenden Oberflächenreinigung verwenden.

<b>Grundierung</b>	Glasureit® Grundfüller PRO 285-270	Glasureit® Füllerhärter PRO 929-58	Glasureit® Einstellzusatz 352-91, -216	 5 : 1 : 1	 HVL 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	 ½+1 10 - 20 µm	 60°C 15 min.	 10 Min.	 Pad

### Kleine Schadensstellen:

<b>Spachtel</b>	Glasureit® Ratio-Spachtel 839-20 / -20K	Glasureit® Härterpaste, rot 948-36	 +2-3%	 20°C 20-30 Min.	 3-5 Min	 P80/P150 Grob-schliff

### Große Schadensstellen:

<b>Spritzspachtel</b>	Glasureit® UP-Spritzfüller 1006-26	Glasureit® Härter 948-22	 1400:50	 2,5-3,0 mm 2,0-3,0 bar	 3-5 150-300 µm	 20°C 3 - 4 h 60°C 30 Min.	 10 Min.	 P150 Grob-schliff P240-P320 Fein-schliff

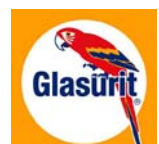
**Anmerkungen:** Sind Schichtdicken von > 300 µm Spritzspachtel erforderlich, kann eine zweite Schicht Spritzspachtel nach Trocknung der 1. Schicht ohne Zwischenschliff aufgetragen werden

- Überlackierung mit Grundfülleraufbau innerhalb von 24h notwendig, da ansonsten eine Feuchtigkeitseinlagerung u.a. zu Rissbildungen im späteren Aufbau führen kann

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.  
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany



## Classic Car – Reparaturverfahren Aluminium

Vor Auftrag von 285-270 Glasurit Entfettungs- und Reinigungsmittel 700-10 zur abschließenden Oberflächenreinigung verwenden

<b>Grundfüller</b>	Glasurit® Grundfüller PRO 285-270	Glasurit® Füllerhärter 929-58	Glasurit® Einstellzusatz 352-91, -216	 5 : 1 : 1	 HVLP 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	 ½+1 50 – 70 µm	 60°C 35 min.	 10 Min.	 P 400 - P 500	 P 800
--------------------	---	-------------------------------------	---	--	--	--	--	--	---	--

Weiterer Aufbau nach Verfahren CC T S – Standard-Decklacklackierung oder CC T P – Premium-Decklacklackierung

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.  
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany

