



Réparation PL Rapide 1

Application : Peinture de châssis avec apprêt 2K.

Supports : Acier, aluminium.

Préparation	Dégraissage - Ponçage - Dégraissage - (Voir information technique A 4)
Masticage	839-20 + 948-36 ; 100 : 3 Ponçage au P80 / P150

Impression pour aluminium seulement	283-6150 Activateur : 352-228 Diluant : 352-50** 352-216	} 2 : 1 + 10% Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité* Nb de passes : 1.5 Epaisseur : 12 - 15 µm Evaporation : Min. 20 min. at 20°C Max 8 h à 20°C
--	--	---	--

Apprêt châssis	284-13 Durcisseur : 922-18 PRO Additif : 568-17 Diluant : 352-50**	} 4 : 1 : 0.5:0.5 En volume	Equipement : Pistolet à gravité* Nb de passes : 1 passe pleine Epaisseur : 60 - 70 µm Evaporation : Min. 30 min. à 20°C
-----------------------	---	---------------------------------------	--

Laque de finition	68- Durcisseur : 922-136 Diluant : 568-17 Durée de vie en pot : Max 30 min.	} 4 : 1 : 1 Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité* Nb de passes : 1.5 Epaisseur : 40 - 60 µm Séchage : Séchage air
--------------------------	--	---------------------------------------	---

* = Voir la fiche technique produit pour d'autres équipements.

**= Suivant la dimension de l'objet à peindre et la température ambiante.

Remarque

La surface à peindre ne devrait pas dépasser 3m².

Consignes de sécurité

- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.