



Mise en peinture de châssis PL 7.1

Application : Mise en peinture de châssis.
 Supports : Acier, acier galvanisé, aluminium.

Préparation	Grenailage – Nettoyage (voir chapitre Préparation des surfaces)		
Masticage	839-20 + 948-36	100 : 3	Ponçage au P80 / P150

Pré-impulsion pour châssis en aluminium	283-6150	} 2 : 1 + 10% Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité*
	Activateur : 352-235 Diluant : 352-216		Nb de passes : 1.5 Epaisseur : 12 - 15 µm Evaporation : 30 min. à 20°C Max. 8h 20°C

Apprêt châssis	284-13	} 4 : 1 : 1 Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité *
	Durcisseur : 922-18 PRO Diluant : 352-216		Nb de couches : 2 Epaisseur : 50 - 60 µm Evaporation : Min. 60 min. at 20°C

Peinture de Finition	68-	} 4 : 1 : 1 Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité *
	Durcisseur : 922-138 Diluant : 352-216		Nb de passes : 1.5 Epaisseur : 40 - 60 µm Séchage : Une nuit à l'air ambiant. (16 h à 20°C) ou 30 min. à 60°C

* = Voir la fiche technique produit pour d'autres équipements.

Consignes de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> • Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm. • Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels. • Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.
------------------------------	--