



Mise en peinture de châssis PL 7

Application : Peinture de châssis avec impression-apprêt 1K

Supports : Acier, aluminium

Préparation	Grenailage - Nettoyage (Voir chapitre préparation de surfaces A 4)		
Masticage	839-20 + 948-36	100 : 3	Ponçage au P80 / P150

Pré-impresion pour châssis en aluminium	283-6150	} 2 : 1 + 10% Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité*
	Activateur: 352-235 Diluant : 352-216		Nb de passes : 1,5 Epaisseur : 12 - 15 µm Evaporation : Min. 30 min. à 20°C Max 8 h à 20°C

Impression-apprêt	9-7	} 4 : 1 18 - 20 s DIN 4 Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité*
	Additif : 568-96		Nb de passes : 2 Epaisseur : 50 - 60 µm Evaporation : Min 60 min. at 20°C

Finition	68-	} 4 : 1 : 1 Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité*
	Durcisseur : 922-138 Diluant : 352-216		Nb de passes : 1.5 Epaisseur : 40 - 60 µm Séchage : Une nuit à l'air ambiant (16 h à 20°C) ou 30 min. à 60°C

* = Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

Consignes de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> • Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm. • Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels. • Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.
------------------------------	--