



Bus, véhicules de pompiers PL 3

Application : Peinture de véhicules à haute performance comme :
Les bus ou des camions de pompiers, Avec chromate.

Supports : Acier, acier galvanisé, acier inoxydable, aluminium,
Peinture-poudre, coal-coating, plywood, GRP, SMC

Préparation

Dégraissage - Ponçage - Dégraissage - (Voir information technique A4)

Impression-apprêt

801-703

Durcisseur : 965-53	} 4 : 1 : 1	Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité*
Diluant : 352-216			Nb de passes : 2
			Epaisseur : 50 - 60 µm
			Séchage : 60 min. à 60°C ou toute une nuit à 20°C

Masticage

839-20 + 948-36 100 : 3 Ponçage au P80 / P150

Remarque

Appliquer du 801-703 sur les surfaces remises à nu au ponçage.

Apprêt

284-30

Durcisseur : 922-18 PRO	} 4 : 1 : 1	Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité *
Diluant : 352-216			Nb de passes : 2 - 3
			Epaisseur : 70 - 90 µm
			Séchage : 45 min. 60°C panneau
			Ponçage : A sec au P320

(Alternative : procédé mouillé sur mouillé avec 284-45)

Apprêt

284-45

Durcisseur : 922-180 PRO	} 2 : 1 + 10%	Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité *
Diluant : 352-345			Nb de passes : 1 ½
			Epaisseur : 50 - 70 µm
			Séchage : 30 min. 60°C (panneau), ou 1 h à 20°C

Remarque

Appliquer sur les endroits remis à nu au ponçage une couche de 283-6150 mélangé à 2 : 1 + 10% avec le réactif 352-228 et diluant 352-91 CV ; Evaporation 15 min. à 20°C.

Finition

68-

Durcisseur : 922-138	} 4 : 1 : 1	Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité *
Diluant : 352-216			Nb de passes : 1.5
			Epaisseur : 40 - 60 µm
			Séchage : Une nuit à l'air ambiant (16 h at 20°C) ou 30 min. à 60°C

Remarque

Utiliser des circuits d'alimentation séparés pour l'EP 801-, ligne 68 et 284-30/-45

* = Voir la fiche technique pour d'autres équipements.

Consignes de sécurité

- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.
- Se reporter au chapitre C 6 du manuel, Instructions pour la mise en œuvre de peintures contenant des chromates de zinc.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.