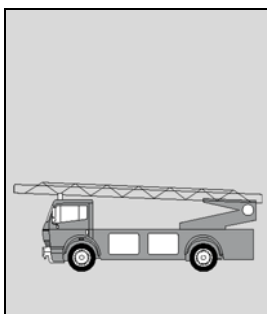




Peinture Texturée (camions de pompiers) PL 18



Application : Peinture de véhicules haute performance, véhicules de pompiers avec peinture texturée
* avec chromate

Supports : Impression-apprêts EP- / PU ou apprêt PU

Préparation

Dégraissage - Ponçage- Dégraissage (voir chapitre Préparation de surfaces A 4)

Etape 1- Impression-apprêt

801-703*

Durcisseur : 965-53
Diluant : 352-216

4 : 1 : 1
Règle de mélange

Equipement : Pistolet à gravité
Nombre de couches : 2
Epaisseur du Film : 50 - 60 µm
Evaporation : 30 min. à 60°C
ou 1h à 20°C

(Alternative : 284-90, sans chromate)

Impression-apprêt

284-90

Durcisseur :
922-180 PRO
Diluant : 352-216

3 : 1 +30%
règle de mélange

Equipement : Pistolet à gravité
Nombre de couches : 2
Epaisseur du Film : 50 - 60 µm
Evaporation : 30 min. à 60°C
ou 1h à 20°C

Etape 2- Apprêt texturé

Avant d'ajouter le durcisseur, mélanger au préalable 284-99 avec 10% de la teinte L68 de l'étape 3, (90 : 10).

284-99

Durcisseur : 922-139
ou 922-138
Diluant : -

10 : 1
règle de mélange
Haute viscosité

Equipement : Pot sous pression**
Nombre de couches : 1 - 2
Buse : 1,6 - 2,5 mm
Pression de pistolage : ~ 1,0 - 1,5 bar
Pression produit : ~ 0,5 - 1,5 bar
Evaporation : 60 min. à 20°C ou
30 min. à 60°C

Etape 3- Finition

68-

Durcisseur : 922-138
Diluant : 352-216

4 : 1 : 1
règle de mélange

Equipement : Pistolet à gravité
Nombre de couches : 1.5
Epaisseur du Film : 40 - 60 µm
Séchage : une nuit ou 30 min à 60°C
température du support

Note

Utiliser séparément les produits EP 801 et/ ou les produits PU et L68

** Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

284-99 doit être préparé avec 10% de la finition L68 avant application, (ratio de 90 : 10)
Pour les coloris à faible pouvoir couvrant il est recommandé d'ajouter du diluant au 284-99 et d'appliquer une à 2 couches lisses sans effet texturé (RP 1,4mm), ensuite utiliser 284-99 (8:1) pour l'effet texturé + la finition L68.