



Glasurit[®], Apprêt Polyester PL 17

Application : Processus de peinture pour Mastic Polyester
 Supports : Acier, Acier galvanisé, Acier inoxydable, Aluminium,
 Revêtements Poudre, Plywood, GRP, SMC
 Anciens fonds.

Préparation	Dégraissage – Ponçage – Dégraissage (Voir Information Technique A 4)
Masticage	839-20 + 948-36 100 : 3 Ponçage au P80 / P150

1.1 Aluminium, Acier inoxydable, Acier galvanisé

Impression	283-6150	} 2 : 1 + 10% Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité
	Activateur : 352-235 Diluant : 352-216		Nb de passes : 1.5 Epaisseur : 12 - 15 µm Séchage : Min 30 min. à 20°C Max 8 h à 20°C

1.2 Acier

Impression-apprêt	284-13	} 4 : 1 : 1 Règle de dosage	Equipement : Pistolet à gravité
	Durcisseur : 922-18 PRO Diluant : 352-216		Nb de passes : 1 couche complète Epaisseur : Environ 30 - 40 µm Séchage : 30 min. at 60°C

2 Application du 1006-26 sur un support apprêté comme indiqué en 1.1 et 1.2 (pas directement sur le 283-6150) ou directement sur les supports suivants : Aluminium Peinture poudre, Coil Coating, Plywood, GRP, SMC, Anciens fonds.

Apprêt polyester	1006-26	} 100 : 5	Equipement : Pistolet à gravité
	Durcisseur : 948-22 Diluant : 352-50		Nb de passes : 3 – 8 Epaisseur du Film : 200 - 1000 µm Séchage : 3 – 4 h. at 20°C or 30 min à 60°C
			En option : 352-50 si nécessaire max 4% en poids.

3 Autres étapes du processus

Autres étapes du processus	Utilisez les sous couches et les finitions correspondant à chaque type de véhicule PL. Voir les processus de mise en peinture spécifiquement dédiés.
----------------------------	--

Consignes de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> • Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm. • Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels. • Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.
-----------------------	--

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.