



Véhicules en aluminium PL 1

Application : Peinture de véhicules en aluminium, avec chromate

Supports : véhicules en aluminium avec pièces rapportées en acier ordinaire ou galvanisé

Préparation

Dégraissage - Ponçage - Dégraissage (voir chapitre Préparation des surfaces A 4)

Masticage

839-20 + 948-36 100 : 3 ponçage au P80 / P150

Impression-apprêt

283-1880

Activateur : 352-235

1 : 1
Règle de dosage

Equipement : Pot à pression*
Nb de passes : 2
Epaisseur : 25 - 30 µm
Evaporation : Min 30 min. à 20°C
Max. 8 h à 20°C

Laque de Finition

68-

Durcisseur : 922-138
Diluant : 352-216

4 : 1 : 1
Règle de dosage

Equipement : Pot à pression*
Nb de passes : 1.5
Epaisseur : 40 - 60 µm
Séchage : Une nuit à l'air ambiant
(16h à 20°C) ou
30 min. à 60°C

* = Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

Consignes de sécurité

- Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont appropriés à une utilisation professionnelle uniquement.
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.
- Référez-vous au chapitre C 6 du manuel: Instructions pour la mise en œuvre de peintures contenant des chromates de zinc.