



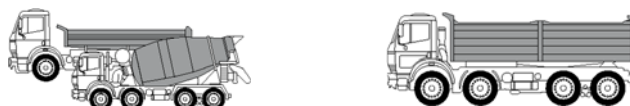
INFORMATION TECHNIQUE

568-46

Glasureit Additif pour Châssis
pour finition en système 2 couches

IA

Application :



Engins de chantier en acier, Châssis en acier/aluminium - construction neuve, Changement de teinte sur châssis, Benne, Pièces de remplacement en acier et acier galvanisé

Description :

- Adapté pour les grandes surfaces
- Peut être appliqué directement sur acier et acier galvanisé
- Peut être teinté
- Bon recouvrement des zones grenailées
- Bel aspect de finition
- Améliore le pouvoir masquant

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/II B (c II)(540)530: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Substrats:

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasureit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasureit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●			●		●		●	●			●	●

Remarques:

Les châssis en aluminium doivent être recouvert par une impression adaptée

Le substrat doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



Processus de peinture

PL 7.4

Rendement

≈ ~540 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 80 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



INFORMATION TECHNIQUE

568-46 Glasurit Additif pour Châssis pour finition en système 2 couches

IA



Prémélange AD68 avec 568-46

Mélanger l'additif 568-46 (70 parts) avec la Ligne 68 (30 parts)



Ratio de mélange

7 : 1 + 15 – 25% en volume



Durcisseur

922-138 / 922-36 ou 922-139



Diluant

352-91, normal
352-216, lent
352-345, très lent

15 - 20°C
20 - 25°C
25 - 30°C



Viscosité d'application DIN 4 / 20° C

25 – 35 s. DIN 4

Durée de vie 20 °C

2 h

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-	50 - 80	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Nombre de couches		2	2	2	1 - 2	2
Evaporation	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Epaisseur de film	µm	40-60				



Séchage



Recouvrable

Min. Max.



Hors empreinte



Masquage



Remontage



Ponçable

Temp. support

20°C

60 min. 72 h

16 h

Temp. support

60°C

30 min.

30 min.

Remarques



Attention ! 568-46 mélangée avec Ligne 68 ne se conserve que 2 semaines.

Pour assurer une bonne protection anticorrosion, respecter l'épaisseur du film sec recommandé (surtout pour les surfaces grenillées et les arêtes).

L'adhésion sur les aciers galvanisés à chaud (forte épaisseur) doit être contrôlée au préalable.