

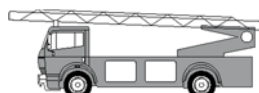


# INFORMATION TECHNIQUE

## 568-405 Glasurit Additif de texture PL

# AD

Application :



Toutes applications, effet structuré

Description :

- Convient sur toute impression-aprêt et tout apprêt de la gamme PL Glasurit
- Adapté pour les grandes surfaces
- Différents effets de structure peuvent être réalisés

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.  
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Substrats:

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	●● Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
-------	-----------------	------------------	-----------	-------------------	-----------	---------	--------------------------	---	--------	--------------	---------	------	--------------------------	-------------

Remarques :

Le substrat doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse  
Des informations complémentaires figurent dans la fiche technique de la laque de finition



Processus de peinture

Rendement

≈ 536 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Extrait sec

≈ 74 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



# INFORMATION TECHNIQUE

## 568-405 Glasurit Additif de texture PL

# AD



### Prémélange

Proportion de mélange suivant formule de teinte Ligne 68 ou Ratio de mélange maximum L68 et 568-405 de 1 : 1.



### Ratio de mélange

4 : 1 : 1 en volume



### Durcisseur

922-138, 922-136 ou 922-139



### Diluant

352-91 CV, normal 15 - 20°C  
352-216, lent 20 - 25°C  
352-345, très lent 25 - 30°C



### Viscosité d'application DIN 4 / 20° C

18-22 s. DIN 4

Durée de vie 20 °C

2 h

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	-	2,5
Pression produit	bar	--	-	-	-	0,8-1,5
Dimension de la buse	mm	1,4	1,5	1,7	-	1,0-1,1
Tension	kV	-	-	-	-	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	-	-
Nombre de couches		1 ½	1 ½	1 ½	-	1 ½
Evaporation	min.	sans	sans	sans	-	sans
Epaisseur de film	µm	40-60				



### Séchage



### Recouvre-ble

Min. Max.



### Hors empreinte



### Masquage



### Remontage



### Ponçable

Temp. support  
Temp. support

20°C  
60°C

16 h  
30 min.

2,5 h  
30 min.

16 h  
30 min.

12 h  
30 min.

16 h  
30 min.

### Remarques



Proportions de mélange pour Ligne 68 et 568-405 : maximum 1 : 1.  
Ajout de 568-405 : voir aussi les formules de Ligne 68.