



INFORMATION TECHNIQUE

568-20

Glasurit Additif HAFLEX
(Promoteur d'adhérence pour plastiques)

AD

Application :



Mise en peinture des matières plastiques

Description :

- Bonne adhérence sur différentes matières plastiques
- Haute efficacité
- Utilisé par exemple dans 284-45

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Substrats :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
						●●							●	●

Remarques :

Des informations complémentaires figurent dans la fiche technique du 284-45
Le substrat doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



Processus de peinture

PL 8

Rendement

≈ 408 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 8 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



INFORMATION TECHNIQUE

568-20

Glasuret Additif HAFLEX (Promoteur d'adhérence pour plastiques)

AD



Ratio de mélange 2 : 1 + 10% en volume (284-45)



Durcisseur 922-180 PRO



Diluant 568-20



**Viscosité d'application
DIN 4 / 20° C** 20 – 22 s DIN 4

Durée de vie 20 °C 2 h

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	--	-	-	120-150	0,8-1,5
Dimension de la buse	mm	1,4-1,6	1,5-1,7	1,7	0,28-0,33	1,0-1,1
Tension	kV	-	-	-	60 - 70	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	600 - 800	-
Nombre de couches		1-2	1-2	1-2	1	1-2
Evaporation	min.	sans	sans	sans	sans	sans
Epaisseur de film	µm	20-30 *				



Séchage



Recouvrable

Min. Max.



Hors empreinte



Masquage



Remontage



Ponçable

Temp. support 20°C 60 min. 72 h

Temp. support 60°C 30 min.

Remarques



ABS, GRP, SMC : 284-45 avec 922-180 PRO et 352-216/345 (2 : 1 + 10%);
PA, PC, PP-EPDM, PP T16 / T20 : 284-45 avec 922-180 PRO et 568-20 (2 : 1 + 10%);
PP / PE (adhérence non garantie) : 284-45 avec 922-180 PRO et 568-20 (2 : 1 + 10%);
*Une épaisseur plus élevée (50-60 µm) est possible

Attention : par suite de la diversité des fournisseurs de matières premières, la qualité des différentes matières plastiques peut être variable. Il est nécessaire de contrôler l'adhérence avant la mise en peinture.

Voir chapitre D, "Quels produits pour quels supports" et / ou Processus PL 8 our plus d'informations.