



INFORMATION TECHNIQUE

568-17 Glasurit Additif P.L. multi-teintes
transparent

AD

Application :



Remise en état de cabines, Réparation d'autobus et fourgons, Lettrage

Description :

- Bon rendu
- Remontage rapide
- Séchage rapide

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Remarques :

Le substrat doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



**Processus de
peinture**

PL 13, PL 15, PL Rapide 1, 2, 3, 4

Rendement

Extrait sec

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



INFORMATION TECHNIQUE

568-17 Glasurit Additif P.L. multi-teintes transparent

AD



Ratio de mélange 4 : 1 : 1 en volume



Durcisseur 922-138 ou 922-136



Diluant 568-17



Viscosité d'application
DIN 4 / 20° C

18 s. DIN 4

Durée de vie 20 °C

1 h

(ESTA)

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	-	2,5
Pression produit	bar	--	-	-	-	0,8-1,5
Dimension de la buse	mm	1,4	1,5	1,7	-	1,0-1,1
Tension	kV	-	-	-	-	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	-	-
Nombre de couches		1 ½	1 ½	1 ½	-	11 ½
Evaporation	min.	sans	sans	sans	-	sans
Epaisseur de film	µm	40-60				



Séchage



Recouvrable

Min. Max.



Hors empreinte



Masquage



Remontage



Ponçable

Temp. support

20°C

120 min.

120 min.

120 min.

120 min.

Temp. support

60°C

Remarques



Utiliser du papier traité sur une face pour le marouflage.

Application : Voir processus PL13.

Utiliser une impression d'adhérence 285-0 CV après 8 h. de séchage à 20°C ou séchage au four. Le 568-17 peut être également utilisé dans le 924-68 et 284-13, -30, -45 en diminuant de moitié sa quantité incorporé. Un prémélange à 50% de 568-17 et 352- est alors incorporé en substitution du diluant. Ne pas utiliser dans le 284-90.