



# INFORMATION TECHNIQUE

## 284-30 Glasurit Apprêt PL RATIO-TRUCK à poncer, gris clair

# A

### Application :



Autobus, Remise en état de cabines, Réparation d'autobus et fourgons

### Description :

- Convient sur tous les impression-apprêts et apprêts de la gamme PL Glasurit
- Convient sur tous les impressions de la gamme PL Glasurit
- Bon pouvoir couvrant
- Bonnes caractéristiques d'application
- Excellente ponçabilité
- Peut être teinté
- Adapté pour les grandes surfaces

### Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

**2004/42/IIIB (c I)(540)525:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. **Le contenu en COV de ce produit est de 525 g/l.**

### Substrats:

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
					●●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

### Remarques :

Le substrat doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



### Processus de peinture

**PL 3, 6, PL Rapide 4**

### Rendement

≈ 408 m<sup>2</sup> / l / 1µm

### Extrait sec

≈ 68 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



# INFORMATION TECHNIQUE

## 284-30 Glasurit Apprêt PL RATIO-TRUCK à poncer, gris clair

# A



**Ratio de mélange** 4 : 1 : 1 en volume



**Durcisseur** 922-18 PRO ou 922-16 PRO



<b>Diluant</b>	352-216, lent	15 - 20°C
	<b>352-216, lent</b>	<b>20 - 25°C</b>
	352-345, très lent	25 - 30°C



<b>Viscosité d'application DIN 4 / 20° C</b>	18 - 22 s. DIN 4	<b>Durée de vie 20 °C</b>	2 h
--	------------------	---------------------------	-----

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
<b>Pression d'air</b>	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
<b>Pression produit</b>	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
<b>Dimension de la buse</b>	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
<b>Tension</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Résistance électrique</b>	Ω	-	-	-	1700 - 2000	-
<b>Nombre de couches</b>		2	2	2	2	2
<b>Evaporation</b>	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
<b>Epaisseur de film</b>	µm	70 - 90				



**Séchage**



**Recouvrable**



**Hors empreinte**



**Masquage**



**Remontage**



**Ponçable**

Min. Max.

<b>Temp. support</b>	<b>20°C</b>	72* h	2 h	16 h	16 h	16 h
<b>Temp. support</b>	<b>60°C</b>		45 min.	45 min.	45 min.	45 min.

### Remarques



Ponçage à sec possible après 16 h à 20°C ou 45 min. à 60°C.  
 Peut être teinté par addition de 10% (max.) de finition Ligne 68.  
 Pour assouplir le produit, le mélanger à raison de 4 : 1 en volume avec l'additif Softface 522-111 avant d'ajouter le durcisseur.  
 \*Recouvrir les surfaces ponçées dans les 72h avec la Ligne 68, dans la journée de travail avec la Ligne 55 ou 90CV sinon le promoteur d'adhérence 285-0 CV doit être utilisé.  
 Pour le teinter, voir la FT de l'additif colorant pour sous-couches 568-408.