



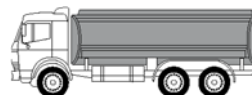
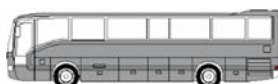
INFORMATION TECHNIQUE

1006-26

Glasurit Apprêt polyester HS
pistolable, gris

M

Application :



Toutes applications

Description :

- Bon pouvoir couvrant
- Séchage rapide
- Rapidement ponçable

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (b)(250)249: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.b) est au maximum de 250 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 249 g/l.

Substrats:

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

●	Acier	●	Aluminium	●●	GRP / SMC	●	Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	●	Poudre	●	Plywood	●●	Bois	●●	Peinture d'origine (OEM)	●●	Ancien fond
	Acier galvanisé		Aluminium anodisé		PP-EPDM		Impression / Glasurit PL		Coil-Coating								

Remarques :

Le substrat doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



Processus de
peinture

PL 17

Rendement

≈ 550 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 71 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



INFORMATION TECHNIQUE

1006-26 Glasurit Apprêt polyester HS
pistolable, gris

M



Ratio de mélange 100 : 5 en volume



Durcisseur 948-22



Diluant max. 4% 352-50 en poids



Viscosité d'application
DIN 4 / 20° C

Durée de vie 20 °C

30 min.

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5		2,5		
Pression produit	bar	--		-		
Dimension de la buse	mm	2,5 - 3,0		2,5 - 3,0		
Tension	kV	-		-		
Résistance électrique	Ω	-		-		
Nombre de couches		3 - 8		3 - 8		
Evaporation	min.					
Epaisseur de film	µm	> 200 max. 1000				



Séchage



Recouvrable

Min. Max.



Hors empreinte



Résistant au tape



Remontage possible



Ponçable

Temp. support

20°C

3-4 h

3-4 h

Temp. support

60°C

30 min.

30 min.

Remarques



Ne pas recouvrir avec ce produit des impressions réactives ou des supports traités à l'acide. Poncer uniquement à sec le 1006-26.

Sur les aciers galvanisés, procéder à l'application des impressions 283-6150 et 284-13 avant recouvrement par le 1006-26, (max. 30 - 40 µm).

Lors d'applications réalisées à des températures inférieures à 15°C ou pour seulement accélérer le séchage incorporer jusqu'à 7,5% de 948-22

Conserver le produit au frais, durée de stockage maximum 8 mois à 20°C